

N₂-GENERATOR

MÁXIMA PUREZA DE SUMINISTRO DE GAS



El generador de N₂ ha sido especialmente desarrollado para el uso autosuficiente, móvil y flexible de dispositivos de medición analítica, para los cuales el aire purificado no es una opción, como por ejemplo ocurre con los gases inflamables. El generador de N₂ permite prescindir de la adquisición y uso de las bombonas de gas para los dispositivos de medición, ya que a partir de aire procesado les suministra de forma continua nitrógeno de la más alta pureza (5.0)

El compresor integrado en la estructura de 19" posibilita un diseño extremadamente compacto, cuya exclusiva finalidad es la máxima facilidad de uso. Las conexiones estándar disponibles permiten una conexión ('plug-and-play') a cualquier instrumento.

La tecnología de 'Presión-Swing-Adsorción' (PSA) utilizada asegura la autolimpieza del sistema de oxígeno, mientras que los tamices moleculares integrados garantizan la purificación del gas incluso con altos contenidos de humedad. La sustitución de los filtros, según el grado de contaminación, suele realizarse cada 6 meses.

VENTAJAS:

- Máxima flexibilidad en el uso in situ de dispositivos (lugares remotos o donde el uso de las bombonas de gas no es una opción)
- Suministro de gas autosuficiente
- Dispositivo robusto
- Compresor intergrado (Presión >3 bar rel.)
- Diseño compacto
- Tecnología- PSA regenerativa
- Ninguna gestión de bombonas de gas
- Económico (sin consumo de gas adicional)
- Uso también para gases inflamables
- Autotest (control de la presión)
- Compatible con todos los dispositivos de G.A.S.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tecnología: Pressure-Swing-Adsorption (PSA)

Calidad- N₂: 99.999 % (5.0 Pureza)
O₂: <10 ppm*¹
Punto de condensación: -60°C

Neumática: Flujo máximo: 500 mL/min*²
Presión: 4,0 bar (rel.)

Conexiones: 1/8" Swagelok

Carcasa : 19" compatible, IP20, Marcado CE

Voltaje: 100-240Vac (±10%)
47 - 63Hz

Potencia: 200 W (max. 320 W)

Dimensiones: 48.5 x 56 x 18.5 cm (AnxPxAl)

Peso: 27 kg

Temperatura: 5 - 35 °C (Operación)

Humedad (RH): ≤ 80 %*³

Intensidad acústica: ≤ 55 dB(A)

*1 otros no considerados

*2 el consumo de gas debe ser regulado por el dispositivo receptor

*3 no condensada